

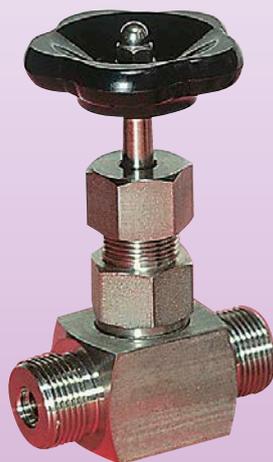


Vanne en laiton et acier inox



Mesure
•
Contrôle
•
Analyse

NAD



- p_{\max} : PN 250; t_{\max} : 400 °C
- Filetage: G 1/8... G 3
1/8" NPT... 1" NPT
- Embouts à souder:
DN 15... DN 50
- Vannes à pointeau
- Vannes à siège incliné
- Vannes à siège droit



Des sociétés KOBOLD se trouvent dans les pays suivants:

ALLEMAGNE, AUSTRALIE, AUTRICHE, BELGIQUE, BULGARIE, CANADA, CHINE, ESPAGNE, ETATS-UNIS, FRANCE, HONGRIE, INDE, INDONESIE, ITALIE, MALAYSIE, MEXIQUE, PAYS-BAS, PEROU, POLOGNE, RÉPUBLIQUE DE CORÉE, RÉPUBLIQUE TCHEQUE, ROYAUME-UNI, RUSSIE, SUISSE, THAÏLANDE, TUNISIE, TURQUIE, VIET NAM

KOBOLD Messring GmbH
Nordring 22-24
D-65719 Hofheim/Ts.
☎ Sièges sociaux:
+49(0)6192 299-0
+49(0)6192 23398
info.de@kobold.com
www.kobold.com

Description

Les vannes à pointe en acier inox permettent de modifier la section d'écoulement et en même temps de réguler le débit. Au moyen d'un cône qui est levé ou pressé contre le siège de la vanne via une broche, la fente annulaire se modifie en fonction de la rotation de la broche et de l'inclinaison de celle-ci agissant ainsi sur la section d'écoulement.

Matières

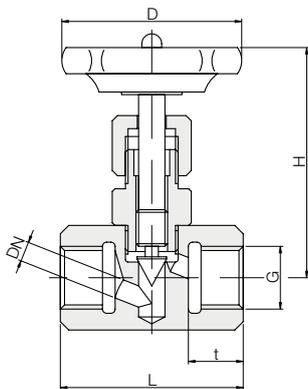
Boîtier: acier inox 1.4571
 Partie supérieure: acier inox 1.4571
 Broche: acier inox 1.4571
 Joint: PTFE
 Presse-étoupe: acier inox 1.4571
 Écrou-raccord: acier inox 1.4301
 Poignée: résine à moulage par compression

Caractéristiques techniques

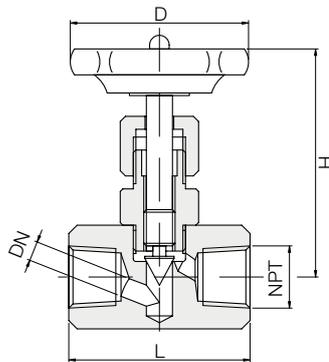
Forme de construction: construction en deux parties par vissage, avec partie supérieure vissée
 Raccords: G 1/8... G 1 1/4 (DIN ISO 228/1) mâle/mâle, femelle/femelle, mâle/femelle 1/8" NPT... 1" NPT femelle/femelle
 Plage de température: -20 °C... +120 °C
 Pression nominale: PN250
 Commande: par rotation de la poignée



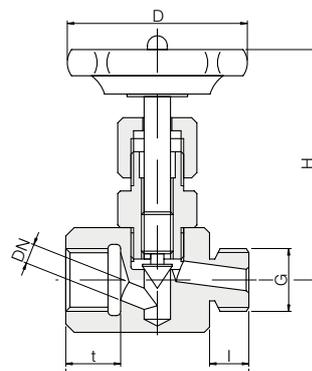
Tarudage G



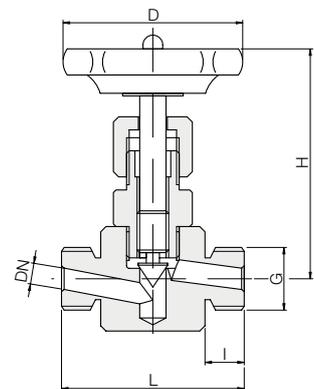
Tarudage NPT



Tarudage/Filetage



Filetage



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-MZR 06)

Filetage		N° de commande Filetage G			N° de com. Filetage NPT-	DN	L ¹⁾	L ²⁾	t	l	H	D	Valeur k _v	Poids
[G]	[NPT]	femelle/mâle	femelle/femelle	mâle/mâle	femelle/femelle	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m³/h]	[kg]
1/8	1/8-27	NAD-MZR 06	NAD-MMR 06	NAD-ZZR 06	NAD-MMN 06	4	45	50	10	9	74	50	0,27	0,30
1/4	1/4-18	NAD-MZR 08	NAD-MMR 08	NAD-ZZR 08	NAD-MMN 08	5	50	55	13	11	73	50	0,48	0,32
3/8	3/8-18	NAD-MZR 10	NAD-MMR 10	NAD-ZZR 10	NAD-MMN 10	6	55	60	14	11	72	50	0,54	0,32
1/2	1/2-14	NAD-MZR 15	NAD-MMR 15	NAD-ZZR 15	NAD-MMN 15	8	60	70	16	13	83	63	0,75	0,46
3/4	3/4-14	NAD-MZR 20	NAD-MMR 20	NAD-ZZR 20	NAD-MMN 20	10	75	80	18	16	100	63	1,2	0,76
1	1-11,5	NAD-MZR 25	NAD-MMR 25	NAD-ZZR 25	NAD-MMN 25	12	100	110	22	18	110	80	2,7	1,58
1 1/4	-	NAD-MZR 32	NAD-MMR 32	NAD-ZZR 32	-	15	120	-	24	20	135	100	3,6	2,82

¹⁾ = filetage G ²⁾ = filetage NPT

Modèle NAD-... T (version haute température)

Description

Les vannes à pointeau en acier inox permettent de modifier la section d'écoulement et en même temps de réguler le débit.

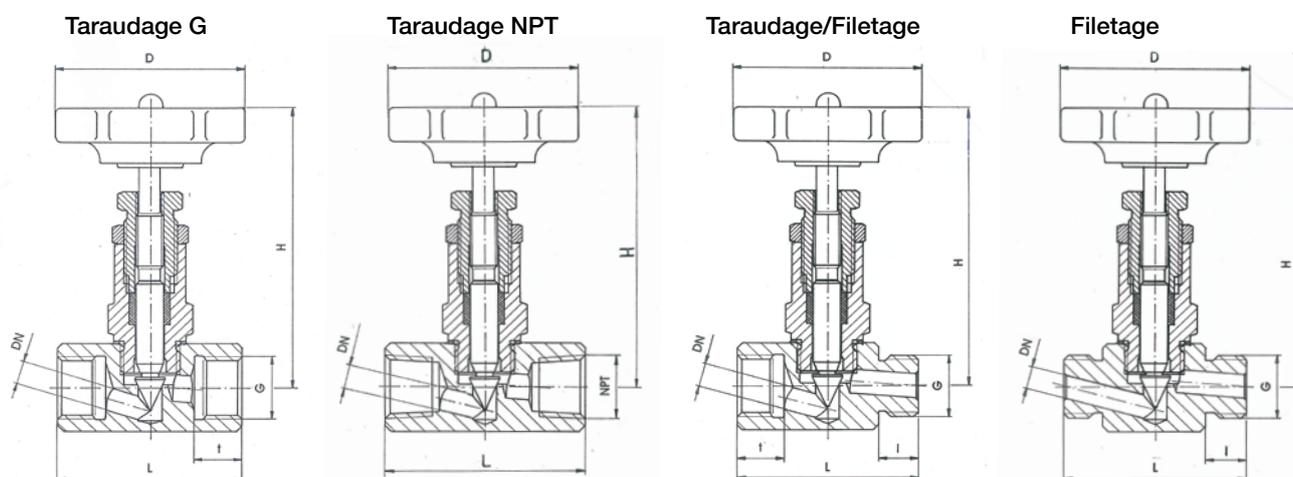
Au moyen d'un cône qui est levé ou pressé contre le siège de la vanne via une broche, la fente annulaire se modifie en fonction de la rotation de la broche et de l'inclinaison de celle-ci agissant ainsi sur la section d'écoulement.

Matières

Boîtier:	acier inox 1.4571
Partie supérieure:	acier inox 1.4571
Broche:	acier inox 1.4571
Pointeau:	acier inox 1.4571 carbonitré
Joint:	graphite
Presse-étoupe:	acier inox 1.4305
Écrou-raccord:	acier inox 1.4301
Poignée:	résine à moulage par compression

Caractéristiques techniques

Forme de construction:	construction en deux parties par vissage, avec partie supérieure vissée
Raccords:	G 1/8... G 1 1/4 (DIN ISO 228/1) mâle/mâle, femelle/femelle, mâle/femelle 1/8" NPT... 1" NPT femelle/femelle
Plage de température:	-20 °C... +400 °C
Pression nominale:	PN100
Commande:	par rotation de la poignée



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-MZR 06T)

Filetage		N° de commande Filetage G			N° de com. Filetage NPT-femelle/femelle	DN [mm]	L ¹⁾ [mm]	L ²⁾ [mm]	t [mm]	I [mm]	H ³⁾ [mm]	D [mm]	Valeur K _v [m³/h]	Poids ³⁾ [kg]
[G]	[NPT]	femelle/mâle	femelle/femelle	mâle/mâle										
1/8	1/8-27	NAD-MZR 06T	NAD-MMR 06T	NAD-ZZR 06T	NAD-MMN 06T	4	45	50	10	9	85	50	0,27	0,32
1/4	1/4-18	NAD-MZR 08T	NAD-MMR 08T	NAD-ZZR 08T	NAD-MMN 08T	5	50	55	13	11	84	50	0,48	0,33
3/8	3/8-18	NAD-MZR 10T	NAD-MMR 10T	NAD-ZZR 10T	NAD-MMN 10T	6	55	60	14	11	83	50	0,54	0,34
1/2	1/2-14	NAD-MZR 15T	NAD-MMR 15T	NAD-ZZR 15T	NAD-MMN 15T	8	60	70	16	13	86	63	0,75	0,47
3/4	3/4-14	NAD-MZR 20T	NAD-MMR 20T	NAD-ZZR 20T	NAD-MMN 20T	10	75	80	18	16	95	63	1,2	0,69
1	1-11,5	NAD-MZR 25T	NAD-MMR 25T	NAD-ZZR 25T	NAD-MMN 25T	12	100	110	22	18	125	80	2,7	1,70
1 1/4	-	NAD-MZR 32T	NAD-MMR 32T	NAD-ZZR 32T	-	14	120	-	24	20	150	100	3,6	2,90

¹⁾ = filetage G ²⁾ = filetage NPT ³⁾ = valable pour NAD-MMR... T

Description

Les vannes à pointeau en laiton KOBOLD type NAD-AC permettent de réguler à peu de frais le débit de liquides et de fluides gazeux.

Au moyen d'un cône qui est levé ou pressé contre le siège de la vanne via une broche, la fente annulaire se modifie en fonction de la rotation de la broche et de l'inclinaison de celle-ci agissant ainsi sur la section d'écoulement.

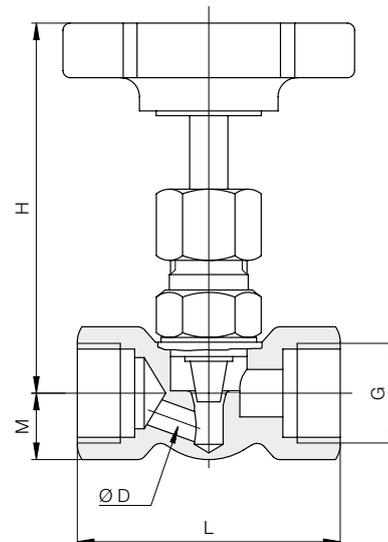
Matières

Boîtier:	CuZn 39Pb3F37
Élément de tête:	laiton (Ms 58)
Broche:	laiton (Ms 58)
Joint de fond du presse-étoupe:	laiton (Ms 58)
Joint de broche:	G 1/8 ... G 1/2 = NBR G 3/4 ... G 2 = PTFE
Écrou du presse-étoupe:	laiton (Ms 58)
Poignée:	matière plastique

Caractéristiques techniques

Forme de construction:	construction en deux parties par vissage, avec partie supérieure vissée
Raccords:	taroudage G 1/8 ... G 2 (à DIN 259)
Plage de température:	maxi +100°C
Pression nominale:	PN100/PN40 (à partir de G 1 1/4)
Commande:	par rotation de la poignée

NAD-AC



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-ACR 06)

Filetage [G]	N° de commande	D [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	Valeur k_v [m³/h]
1/8	NAD-ACR 06	4,0	50	70	12,5	0,24
1/4	NAD-ACR 08	5,0	50	78	12,5	0,48
3/8	NAD-ACR 10	6,0	50	78	12,5	0,60
1/2	NAD-ACR 15	6,5	55	78	14,0	0,66
3/4	NAD-ACR 20	9,0	67	90	18,0	1,08
1	NAD-ACR 25	11,0	75	95	22,5	1,62
1 1/4	NAD-ACR 32	13,0	110	105	30,0	3,0
1 1/2	NAD-ACR 40	15,0	110	110	32,5	3,6
2	NAD-ACR 50	15,0	110	110	32,5	3,6

Forme de construction

Construction en deux parties par vissage

Matières

Boîtier: acier inox 1.4408

Couvercle: acier inox 1.4408

Parties intérieures métalliques: acier inox 1.4401

Joint de fond du presse-étoupe: laiton (Ms 58)

Joint: métal/métal

Caractéristiques techniques

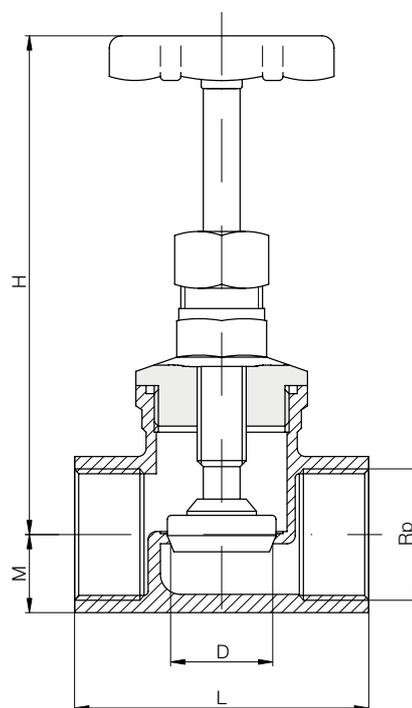
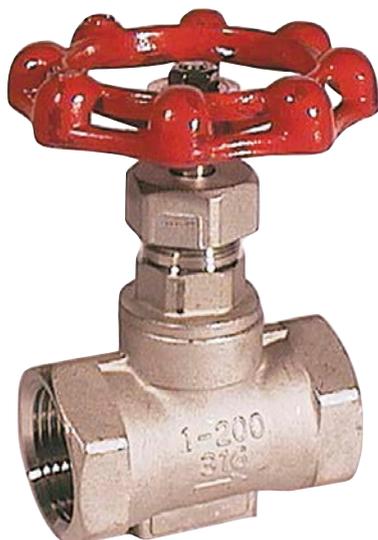
Raccords: taraudage Rp ¼ ... Rp 2 (selon DIN 2999)

Plage de température: -30 °C ... +130 °C

Pression nominale: PN 16

Commande: par rotation de la poignée

NAD-AB



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-ABR 08))

Filetage [Rp]	N° de commande	D [mm]	M [mm]	H [mm]	L [mm]	Poids [kg]
¼	NAD-ABR 08*	8	13	93	52	0,40
⅜	NAD-ABR 10*	10	13	73	52	0,25
½	NAD-ABR 15*	15	15	73	52	0,25
¾	NAD-ABR 20*	20	19	85	60	0,45
1	NAD-ABR 25	25	23	92	72	0,60
1¼	NAD-ABR 32	32	29	110	81	0,95
1½	NAD-ABR 40	40	31	125	91	1,25
2	NAD-ABR 50	50	37	140	100	1,75

* Quantité minimum de 2 pièces par commande, tailles mixtes possibles

Forme de construction

Construction en deux parties par vissage

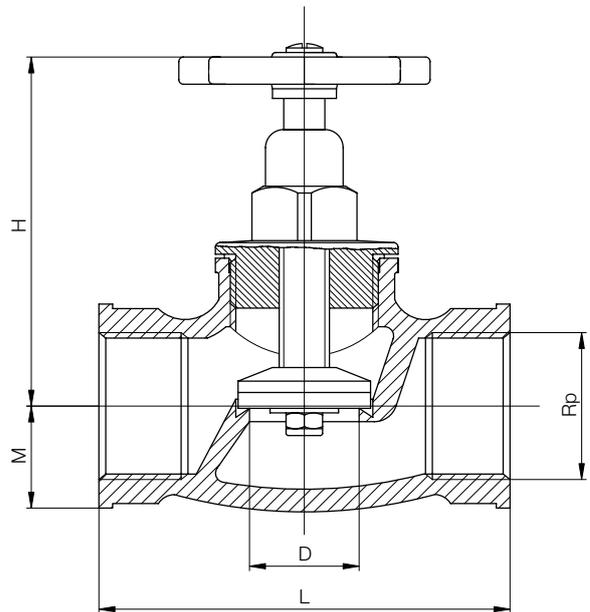
Matières

Boîtier: laiton
 Couvercle: laiton
 Parties intérieures métalliques: laiton
 Joint de fond du presse-étoupe: NBR
 Joint: EPDM

Caractéristiques techniques

Raccords: taraudage Rp ¼ ... Rp3 (selon DIN 2999)
 Plage de température: -10 °C ... +90 °C
 Pression nominale: PN10
 Commande: par rotation de la poignée

NAD-BF



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-BFR 08)

Filetage [Rp]	N° de commande	D [mm]	M [mm]	H [mm]	L [mm]	Poids [kg]
3/8	NAD-BFR 10**	10	12,5	68	65	0,20
1/2	NAD-BFR 15**	15	15,0	63	65	0,27
3/4	NAD-BFR 20**	20	18,5	82	75	0,43
1	NAD-BFR 25**	25	20,5	88	90	0,70
1 1/4	NAD-BFR 32**	32	26,5	98	110	1,10
1 1/2	NAD-BFR 40*	40	30,0	124	120	1,40
2	NAD-BFR 50*	50	37,5	138	150	2,50
2 1/2	NAD-BFR 65	65	47,5	173	190	4,70
3	NAD-BFR 80	80	53,0	270	205	6,50

* Quantité minimum de 2 pièces par commande, tailles mixtes possibles

** Quantité minimum de 5 pièces par commande, tailles mixtes possibles

Forme de construction

Construction en deux parties par vissage

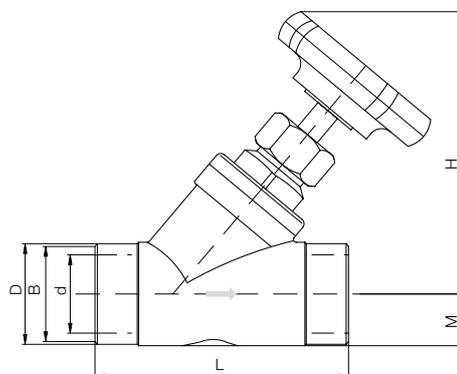
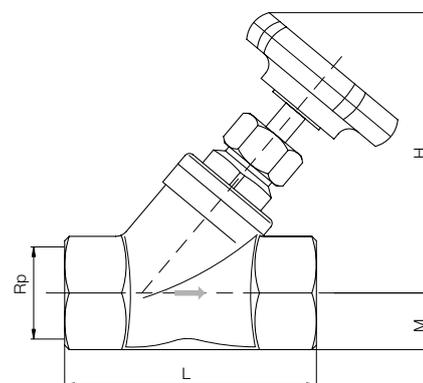
Matières

Boîtier: acier inox 1.4408
 Couvercle: acier inox 1.4408
 Parties intérieures métalliques: acier inox 1.4404
 Joint: PTFE
 Position de montage: au choix, tenir compte du sens d'écoulement

Caractéristiques techniques

Raccords: taraudage Rp ¼ ... Rp 2 (selon DIN 2999)
 embouts à souder DN 15 ... DN 50 (selon DIN 3239)
 Plage de température: -20 °C ... +180 °C
 Pression nominale: PN 16
 Commande: par rotation de la poignée

NAD-AD



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-ADR 15))

Filetage [Rp]	Embouts à souder [DN]	N° de commande Taraudage	N° de commande Embouts à souder	L [mm]	H [mm]	M [mm]	DIN 3239 Ø B [mm]	DIN 3239 Ø D [mm]	DIN 3239 Ø d [mm]
½	15	NAD-ADR 15*	NAD-ADW 15*	65,5	97,0	13,5	22	27	19
¾	20	NAD-ADR 20	NAD-ADW 20	75,5	110,0	16,0	28	33	24
1	25	NAD-ADR 25	NAD-ADW 25	90,5	117,0	20,5	34	41	31
1¼	32	NAD-ADR 32	NAD-ADW 32	111,0	138,0	25,0	43	50	39
1½	40	NAD-ADR 40	NAD-ADW 40	121,0	150,0	27,8	49	56	45
2	50	NAD-ADR 50	NAD-ADW 50	115,0	168,0	35,0	61	70	57

* Quantité minimum de 2 pièces par commande, tailles mixtes possibles

Forme de construction

Construction en deux parties par vissage

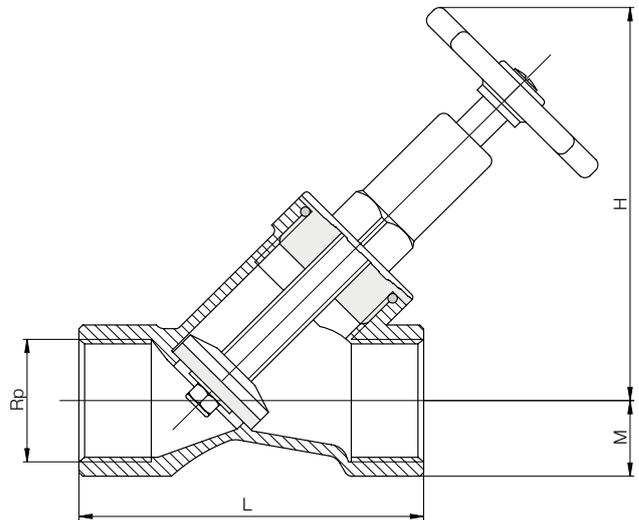
Matières

Boîtier: laiton
 Couvercle: laiton
 Parties intérieures métalliques: laiton
 Joints toriques: NBR
 Joint de siège: EPDM

Caractéristiques techniques

Raccords: taraudage Rp $\frac{3}{8}$...Rp3 (selon DIN 2999)
 Plage de température: -10 °C... +90 °C
 Pression nominale: PN16
 Commande: par rotation de la poignée

NAD-BE



Dimensions et code de commande (exemple: NAD-BER 10)

Filetage [Rp]	N° de commande	M [mm]	H [mm]	L [mm]	Poids [kg]
$\frac{3}{8}$	NAD-BER 10*	14,0	78	65	0,20
$\frac{1}{2}$	NAD-BER 15*	14,0	78	65	0,25
$\frac{3}{4}$	NAD-BER 20*	16,0	84	75	0,35
1	NAD-BER 25*	20,0	108	90	0,65
1 $\frac{1}{4}$	NAD-BER 32*	27,0	135	110	1,15
1 $\frac{1}{2}$	NAD-BER 40*	30,0	148	120	1,30
2	NAD-BER 50	38,0	177	150	2,50
2 $\frac{1}{2}$	NAD-BER 65	42,5	195	180	3,60
3	NAD-BER 80	50,0	240	210	6,10

* Quantité minimum de 5 pièces par commande, tailles mixtes possibles